

IT

## Product Information

**Elan-tech®**

EC 147 /W 147

100:45

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**EC 147**

Indurente  
**W 147**

Rapporto in peso  
**100:45**

**Applicazioni:** Rivestimenti di imbarcazioni in legno o trattamento anti osmosi. Primerizzazione di superfici.

**Metodo di utilizzo:** Applicazione a pennello o per rullatura.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente. Bassa viscosità. E' possibile l'impiego nel rapporto di miscelazione 100/50 senza cambiare sostanzialmente le caratteristiche del prodotto indurito.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	450	650
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400	600
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

			Paglierino		
			Paglierino/Rosso		
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:45	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:50	
Densita'	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita'	25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00	1,03
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	20	25
Picco esotermico	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	155	170
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	500	650
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	3	4
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	12	18
Post-indurimento a:	60°C	(**)	h	(15)	
Massimo spessore di colata consigliato			mm	0,5-1,0	

EC 147 /W 147

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Paglierino	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	87	91
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	65	70
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,70	0,90
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	80	90
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4	6
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	7	12
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.500	3000
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	55	70
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6	8

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 147 /W 147**

- Istruzioni:**
- 1) Preparare le superfici: su legno é sufficiente generalmente una leggera carteggiatura; su supporti in poliestere o con primer bicomponenti, preparare la superficie carteggiando leggermente prima dell'applicazione; su supporti di metallo, sabbare la superficie ed applicare il primer o lo stucco entro 2 ore onde evitare l'ossidazione della superficie.
  - 2) Fare attenzione che il supporto sia a temperatura superiore al punto di rugiada onde evitare che l'umidità condensi fra gli strati.
  - 3) Operare in ombra, in area protetta dalla pioggia o dalla rugiada, in ambiente ventilato e a temperatura ambiente non inferiore a 15°C.
  - 4) Applicare il prodotto fresco su gelificato o fresco su indurito previa leggera carteggiatura.

**Indurimento / Post-Il post-indurimento normalmente non è necessario.  
indurimento:**

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Ottobre                      2010  
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.