

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 141 NF/W 242 NF

100:45

Sistema epossidico resistente all'ingiallimento, protetto con filtri UV

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 141 NF

Indurente
W 242 NF

Rapporto in peso
100:45

Applicazioni: Incapsulamenti trasparenti.

Metodo di utilizzo: Impregnazione, colata e colata sottovuoto. Colata manuale o automatica. Indurimento a TA. Massimo spessore di colata consigliato 10 mm.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente, incolore, trasparente, composto da una resina non caricata ad elevata fluidità abbinata ad un indurente amminico. L'elevato tempo di utilizzo e l'esotermia contenuta consentono la colata di masse anche di dimensioni notevoli, ma di spessore contenuto, massimo 5 cm. E' necessario valutare a seconda delle applicazioni l'idoneità del sistema per la realizzazione di manufatti trasparenti che implicino l'accoppiamento di materiali di natura diversa. Buona resistenza all'ingiallimento, l'esposizione per tempi prolungati all'irraggiamento diretto provoca comunque un leggero ingiallimento del prodotto. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE).

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	650	950
--------------	------	----------------------	------	-----	-----

Indurente

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	250	350
--------------	------	----------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Incolore
Colore indurente				Incolore
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:45
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:50
Densità 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10 1,14
Densità 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98 1,02
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	55 65
25°C (50mm;200ml)			min	45 55
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale) 25°C		IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	35 45
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	130 150
25°C (50mm;200ml)			°C	170 190
Viscosità miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400 600
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	h	4 5
Tempo di gelo sistema 25°C 100ml		IO-10-52a (UNI 8701)	min	50 70
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	18 24
Post-indurimento a: 60°C		(**)	h	(15)

EC 141 NF/W 242 NF

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Incolore	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80	85
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	52	58
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	130	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	69	78
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	>	15
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.200	2.700
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	38	47
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	9	13

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 141 NF/W 242 NF

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

Indurimento / Post-indurimento: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Febbraio 2012
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.