

IT Product Information

Elan-tech®

EC 138/K 09N

100:25 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 138

Indurente
K 09N

Rapporto in peso
100:25

Applicazioni: Riparazioni strutturali rapide.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Applicazione a spatola. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente. Media viscosità. Elevata reattività.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	3.600	4.600
--------------	------	----------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	4.000
--------------	------	----------------------	------	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:27
Colore resina			Paglierino
Colore indurente			Paglierino
Densità a: 25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15 1,17
Densità a: 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,06 1,08
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	10 15
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	140 160
Viscosità miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	3.000 5.000
Tempo di gelificazione 25°C (2mm)	IO-10-73 (*)	min	30 40
Tempo di indurimento 25°C (2mm)	(*)	min	80 90
		min	15 20

EC 138/K 09N

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Paglierino
Lavorabilità all'utensile			Buona
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	80 - 90
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	60 - 70

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 138/K 09N

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare.

Indurimento
Post-indurimento: Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Settembre	1999/R&S
revisione n° 03	Agosto	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.