

IT **Product Information**

Elan-tech®

EC 131LV/W 152 XLR (ex. W 131)

100:25 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 131LV

Indurente
**W 152 XLR (ex. W
131)**

Rapporto in peso
100:25

- Applicazioni:** Strati di collegamento di compositi di grandi dimensioni.
- Metodo di utilizzo:** Caricato con microsfere cave e/o agenti tissotropizzanti da applicare come mastice di collegamento di compositi con schiume di PVC. Indurimento a TA o a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico puro, abbinato ad un indurente W 131 caratterizzato da tempo di utilizzo molto elevato.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

| | | | | | |
|---------------|------|----------------------|------|-------|-------|
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 1.000 | 1.600 |
|---------------|------|----------------------|------|-------|-------|

Indurente

| | | | | | |
|---------------------------------------|--|----------|--|-------|-------|
| Spettro FTIR (indice di correlazione) | | IO-10-75 | | 0,990 | 1,000 |
|---------------------------------------|--|----------|--|-------|-------|

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

| | | | | |
|--|--|------------------------|------|------------|
| Rapporto in peso | | per 100 g resina | g | 100:25 |
| Rapporto in volume | | per 100 ml resina | ml | 100:30 |
| Colore resina | | | | Violetto |
| Colore indurente | | | | Paglierino |
| Viscosita' a: 25°C Indurente | | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 10 30 |
| Densita' a: 25°C Resina | | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,10 1,15 |
| Densita' a: 25°C Indurente | | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 0,90 0,95 |
| Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml) | | IO-10-53 (*) | min | 150 170 |
| Viscosita' miscela iniziale a: 25°C | | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 300 800 |
| Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm) | | IO-10-73 (*) | h | 8 10 |
| Post-indurimento a: 60°C | | (**) | h | (15) |

EC 131LV/W 152 XLR (ex. W 131)

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

| Colore | | | Violetto | |
|--|------------------------|------------|----------|------|
| Densità' 25°C | IO-10-54 (ASTM D 792) | g/ml | 1,10 | 1,14 |
| Durezza | IO-10-58 (ASTM D 2240) | Shore D/15 | 84 | 87 |
| Transizione vetrosa (Tg) | IO-10-69 (ASTM D 3418) | °C | 70 | 75 |
| Assorbimento d'acqua (24hTA) | IO-10-70 (ASTM D 570) | % | 0,30 | 0,40 |
| Assorbimento d'acqua (2h 100° C) | IO-10-70 (ASTM D 570) | % | 1,30 | 1,40 |
| Temperatura massima di esercizio consigliata | (***) | °C | 65 | |

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 131LV/W 152 XLR (ex. W 131)

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e'
Post-indurimento: necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Novembre

2007/R&S
/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.