

IT

## Product Information

**Elan-tech®**

**EC 1150/W 1150**

**100:45**

**Sistema epossidico trasparente a durezza variabile,  
Protetto con filtri UV**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**EC 1150**

Indurente  
**W 1150**

Rapporto in peso  
**100:45**

**Applicazioni:** Colate di massa trasparenti a lento indurimento.

**Metodo di utilizzo:** Colata manuale. Colata sottovuoto. Indurimento a TA. L'indurente può essere utilizzato in rapporto variabile a seconda della durezza desiderata:  
W 1150 - 45 parti: Sistema rigido a basso modulo elastico - Shore D 80  
W 1150 - 90 parti: Sistema flessibile - Shore A 70

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente, incolore, trasparente. Sistema composto da una resina non caricata ad elevata fluidità abbinata ad un indurente amminico. Buona resistenza ai raggi UV. L'esposizione per tempi prolungati all'irraggiamento UV provoca un leggero ingiallimento del prodotto. Sistema consigliato per applicazioni in interni. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina			Leggermente azzurro	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	500	700
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,15

**Indurente**

Colore indurente			Incolore	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	30	60
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96	1,00

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:45	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:50	
Tempo di utilizzo 25°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	h	6	7
Picco esotermico 25°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	°C	50	60
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	150	250
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	46	50
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	70	74

**EC 1150/W 1150**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Colore			Incolore	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	76	80
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	47	53
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,20	0,25
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,05	1,25
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	55	62
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	>	15
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	1.900	2.300
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	40	46
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	18	25
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	45	55

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 1150/W 1150**

**Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

**Indurimento/Post-indurimento:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Marzo

2017

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.