

IT

## Product Information

Elan-tech®

AS 118/W 298 DT

100:33

**Sistema epossidico bicomponente tissotropico trasparente**

### **ELANTAS Italia S.r.l.**

#### **ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**AS 118**

Indurente  
**W 298 DT**

Rapporto in peso  
**100:33**

**Applicazioni:** Rinforzi strutturali per materiali lapidei in blocchi.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o meccanica mediante macchine miscelatrici/dosatrici senza piatto pressore. Indurimento a TA.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. Buona tissotropia in miscela. Il prodotto si può applicare su spessore di 3-4mm in verticale. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.500	3.000
---------------	------	--------------------	------	-------	-------

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	250	400
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente	
Colore indurente				Incolore	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:33	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:35	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,12	1,16
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98	1,02
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	20	30
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	150	170
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	200.000	300.000
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	4,0	5,0
Cicli di indurimento consigliati		(**)		8h 50°C	

**AS 118/W 298 DT**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Lavorabilità all'utensile			Ottima
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10 1,14
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84 88
Transizione vetrosa (Tg) 24h TA + 15h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	52 60
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	50

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**AS 118/W 298 DT**

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Trattare la superficie con Y23 diluito in acetone 1:10 ed aspettare qualche minuto prima di applicare il prodotto. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il sistema indurisce a temperatura ambiente ( $T > 10^{\circ}\text{C}$ ), il sistema permette di mettere in lavorazione il manufatto già 48h ore dopo la posa, in ogni caso le massime caratteristiche meccaniche del sistema si considerano raggiunte dopo 7 giorni a temperatura ambiente. Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per due anni ed un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Maggio

2015

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.