

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 118/W 147 100:35

Sistema epossidico bicomponente con indurimento a temperatura ambiente

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 118

Indurente
W 147

Rapporto in peso
100:35

Applicazioni: Manufatti compositi sostitutivi del legno, riparazioni, restauri.

Metodo di utilizzo: Colata manuale. Il prodotto puo' essere utilizzato tal quale oppure caricato con quarzo a diversa granulometria in base all'entita' della riparazione. L'impasto puo' essere colorato con l'aggiunta delle nostre paste colorate per epossidica.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente esente da solventi. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.500	3.000
---------------	------	--------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	400	600
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente	
Colore indurente				Paglierino/Rosso	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:35	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:40	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,12	1,16
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00	1,03
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	20	25
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	150	170
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.000	1.600
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	h	3,5	4,5
Tempo di sfmatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	18	24
Cicli di indurimento consigliati		(**)		8h 50°C	

AS 118/W 147

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			Paglierino/Rosso	
			Ottima	
Colore				
Lavorabilità all'utensile				
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10	1,14
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84	88
Transizione vetrosa (Tg) 24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	56	62
Tg massima 15 h 150°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	66	72
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,40
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,75	0,90

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 118/W 147

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- Indurimento/Post-indurimento:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidita' pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Aprile

2015

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.