

IT Product Information

EC 58

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com

www.elantas.com

Resina
EC 58

- Applicazioni:** Compositi, stratificati, adesivi e impasti termoresistenti.
- Metodo di utilizzo:** Colata manuale. Colata automatica mediante macchine dosatrici/miscelatrici.
La resina è abbinabile a diversi tipi di indurenti reticolabili a temperatura ambiente o a caldo con caratteristiche chimico-fisiche regolabili in un ampio intervallo in funzione dell'applicazione finale.
- Descrizione:** Resina epossidica modificata a media viscosità.
- Istruzioni:** Evitare di inglobare aria. In casi particolari può essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.
La resina può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarla alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80 °C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Resina

EC 58

SPECIFICHE DI PRODOTTO

Resina				
Viscosità a 25°C	IO-10-50	mPas	4.800	5.700
Equivalente epossidico	IO-10-56	g/equiv.	180,00	190,00

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Dati di lavorazione				
Colore			Paglierino	
Densità a 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15	1,17
Cloro idrolizzabile		ppm	< 400	

RAPPORTO DI IMPIEGO E RESISTENZE TERMICHE MASSIME DELLA RESINA ABBINATA AD ALCUNI INDURENTI TIPICI:

- W101 media reattività, elevata fluidità, buona finitura superficiale, picco esotermico contenuto
- W 147 rapido, fluido, ottima finitura superficiale, buona reattività anche a bassa temperatura (5-10°C) e bassa tendenza alla carbonatazione
- K09N rapido, ottima resistenza chimica e termica
- W501N versione più fluida e con maggiore tempo di utilizzo rispetto a K09N

Indurenti	Rapporto d'impiego	Tg Massima (°C)
W 101	100 : 45	90 95
W 147	100 : 45	94 98
W 501 N	100 : 21	114 120
K 09 N	100 : 21	112 116

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

data di emissione

Settembre

2002/R&S

revisione n° 02

Agosto

2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.