

LINEA RESINE EPOSSIDICHE | EPOXY RESINS SERIES

MATES® P901 PRIMER-FONDO

Primer epossidico bicomponente facile da applicare e da carteggiare con potere protettivo eccezionale. Utilizzabile come primo strato superficiale in stampo per particolari in epossidica oppure come fondo per verniciatura. Contribuisce a tenere puliti gli stampi e facilita l'estrazione del pezzo dallo stampo. La grande resistenza del film alla temperatura permette anche l'impiego con pre-preg a bassa e media temperatura.

Easy to apply and sandable two-component epoxy primer with outstanding protective power. Can be used as a first surface coat in the mould for epoxy parts or as a primer for painting. Helps keep moulds clean and facilitates removal of the part from the mould. The film's great resistance to temperature also permits use with low and medium temperature pre-preg.

1. Barriera resistente | Protective skin

Il fondo P901 Evolution è a base di resina epossidica e mostra eccellenti caratteristiche protettive dopo l'indurimento. La superficie del film risultante ha eccellenti caratteristiche di resistenza all'acqua ed agli agenti aggressivi e anche ottima resistenza agli urti e all'abrasione.

P901 Evolution primer is based on epoxy resin and exhibits excellent protective characteristics after curing. The resulting film surface has excellent resistance to water and aggressive agents as well as excellent impact and abrasion resistance.

2. Aderisce su tutto | Adheres on everything

Le caratteristiche chimiche della formulazione del fondo P901 Evolution garantiscono una adesione eccellente su un'ampia classe di materiali (lamiera zincata, alluminio, acciaio, resina, stucchi, ecc.).

The chemical characteristics of the P901 Evolution primer formulation ensure excellent adhesion to a wide class of materials (galvanised sheet metal, aluminium, steel, resin, fillers, etc.).

3. Resistenza alla temperatura | Resistance to temperature

Il fondo P901 Evolution ha una temperatura di utilizzo continua compresa tra -30 e 90 °C. Può essere esposto per alcune ore a temperature superiori ai 120 °C e quindi può essere impiegato come fondo di base spruzzato nello stampo per particolari realizzati con resine epossidiche in laminazione manuale, pre-impregnati a media e bassa temperatura da verniciare in seguito. Può altresì essere utilizzato sul pezzo finito.

The P901 Evolution primer has a continuous use temperature of -30 to 90 °C. It can be exposed to temperatures above 120 °C for a few hours and can therefore be used as a base primer sprayed in the mould for parts made with epoxy resins in manual lamination, pre-impregnated at medium and low

temperatures to be painted later. It can also be used on the finished part.

4. Preparazione delle superfici | Surface preparation

Se usato come fondo per verniciatura, i supporti devono essere puliti con solvente, esenti da grasso e carteggiati.

When used as a primer for painting, substrates must be cleaned with solvent, free of grease and sanded.

5. Applicazione | Application

A pennello, rullo o spruzzo, sia con sistemi di spruzzatura convenzionali che con sistemi airless. Per ottenere la massima copertura applicare al massimo 20-25 µm di spessore di film secco; tale spessore è ottenibile con un consumo di circa 1 kg ogni 7-9 m² di superficie. Si suggerisce di applicare meno prodotto possibile, giusto la quantità necessaria per coprire superficie sottostante. Rimuovere eventuali eccessi.

Se usato come fondo nello stampo è necessario verificare la compatibilità col distaccante. Verificare che il prodotto sia secco prima di sovralaminare.

By brush, roller or spray, with either conventional or airless spraying systems. To obtain maximum coverage, apply a maximum of 20-25 µm dry film thickness; this thickness can be obtained with a consumption of approx. 1 kg per 7-9 m² of surface area. It is recommended to apply as little product as possible, just the amount needed to cover the underlying surface. Remove any excess.

If used as a primer in the mould, it is necessary to check compatibility with the release agent. Check that the product is dry before overcoating.

6. Diluizione | Dilution

Normalmente non richiesta per l'applicazione a pennello. Usare il diluente epossidico per P901 per la

pulizia delle attrezzature e per l'applicazione a spruzzo (max 10%) se necessario.

Normally not required for brush application. Use epoxy diluent for P901 for equipment cleaning and spray application (max 10%) if necessary.

7. Stoccaggio | Storage

Conservare in ambiente asciutto a temperature non inferiori a 15 °C e non superiori a 30 °C, accertarsi della

perfetta chiusura dei contenitori, il sistema è sensibile alla cristallizzazione.
Shelf-life 12 mesi dalla produzione.

Store in a dry environment at temperatures not lower than 15 °C and not higher than 30 °C, ensure the perfect closing of the containers, the system is sensitive to crystallization.

The product has a shelf-life of 12 month from manufacturing date.

Caratteristiche della miscela dei componenti | Characteristics of the mixing components

Dati Data	Metodo Method	Unità Units	Valore Value
Colore Colour			Bianco White
Peso specifico Specific weight @ 20°C A+B	UNI EN ISO 1475	gr/ml	1,35 ± 0,05
Contenuto solido Solid content A+B	UNI EN ISO	% (p/p w/w)	65 ± 1%
Viscosità Stormer Stormer viscosity	ASTM D 2196	KU	63 - 73
Temperatura applicazione Application temperature		°C	+5 - +40
Tempo di lavorabilità Pot life		h	8
Consumo Consume		kg/m ²	0,10 - 0,15
Spessore di film secco* Dry film thickness*		µm	20 - 25

* Spessori superiori possono pregiudicare il corretto indurimento | Higher thicknesses can compromise correct hardening

Rapporto di miscelazione | Mixing ratio

Proporzione Proportion	In peso By weight	In volume* By volume*
Resina Resin	100	100
Indurente Hardener	18	20
* Non consigliato Not recommended		

Errore di dosaggio tollerabile non superiore a ± 2% | Maximum dosing error ± 2%

Tempo di indurimento | Curing time

Tempo Time	Temperatura Temperature	Caratteristiche Features
6 h	20°C – 50% U.R.	Secco al tatto Dry to the touch
24 – 72 h	20°C – 50% U.R.	Sovraverniciabile Overpainted
7 gg	20°C – 50% U.R.	Indurimento completo Complete hardening

I prodotti non sono considerati nocivi purché ci si attenga alle normali precauzioni di maneggiamento adottate per tutte le sostanze chimiche. Le sostanze non polimerizzate non dovranno, ad esempio, venire a contatto con cibi o utensili da cucina, e si dovranno prendere le misure necessarie per evitare che vengano a contatto con la pelle, che potrebbe provocare inconvenienti alle persone di pelle particolarmente sensibile. Si consiglia di indossare sempre guanti protettivi di gomma o di plastica, e di indossare occhiali protettivi. Al termine dei turni di lavoro, si raccomanda di pulire la pelle lavandosi con acqua calda e sapone. Evitare l'uso di solventi. Asciugarsi con asciugamani di carta monouso, e non di stoffa. Verificare che la zona di lavoro sia ben ventilata. Ogni istruzione relativa all'uso dei nostri prodotti, sia scritta che orale, si basa sui test e sull'esperienza da noi ottenuta ed è ritenuta completamente affidabile. Independentemente da tali istruzioni, spetta al Cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il Cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Garantiamo che i nostri prodotti sono privi di difetti in conformità e soggetti alle Condizioni generali di vendita.

The products are not considered to be harmful as long as you follow the normal precautions for handling all chemicals. The uncured materials must not, for example, come into contact with foodstuffs or food utensils, and you will have to take the necessary measures to prevent them from being in contact with the skin, which could cause problems for people with particularly sensitive skin. You should always wear rubber gloves or plastic, and wear safety glasses. At the end of work shifts, it is recommended to clean the skin by washing with warm water and soap. Avoid using solvents. Dry with disposable paper towels, not cloth. Make sure the work area is well ventilated.

Any recommendations for the use of our products, both written and oral, is based on tests and on the experience we obtained and is considered completely reliable. Independently of these instructions, the customer is responsible to confirm the suitability of the product to the application. Because you can not control the application, use or processing of the products, we accept no liability. The Buyer shall ensure that the use of the products will not infringe any intellectual property rights of third parties. We guarantee that our products are free from defects in accordance with and subject to the general conditions of sale.

© Copyright – Mates Italiana srl. All rights reserved worldwide. All trademarks or registered trademarks are the property of their respective owners.