

**IT**

## Product Information

Elan-tech®

MG 799/K 09N

100:10

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**MG 799**

Indurente  
**K 09N**

Rapporto in peso  
**100:10**

- Applicazioni:** Stampi battilastra, calibri di assemblaggio e controllo, madre-forme per ceramica.
- Metodo di utilizzo:** Pennellatura a spessore. Indurimento a TA. Spessore consigliato 1,5-2 mm in 1-2 mani successive.
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente caricato. Flessibile. Bassa densità. Elevata resistenza all'impatto. Il prodotto indurito, in abbinamento con EC98N e TIX, a temperatura ambiente (25°C) sottoposto a deformazione plastica a 60°C per un mese non presenta ritiri significativi. Il prodotto è consigliato per la realizzazione di matrici flessibili su nucleo rigido.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina			Giallo	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	150.000	250.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,38	1,42

**Indurente**

Colore indurente			Paglierino	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	4.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,06	1,08

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:10	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:13	
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	10	20
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	70	90
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	80.000	160.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	80	100

## MG 799/K 09N

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			Giallo	
Colore				
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,34	1,38
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	72	76
40°C		Shore D/15	63	67
Transizione vetrosa (Tg) 24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	30	35
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,4	0,6
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,8	2,2
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>		flex
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%		flex
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>		flex
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	15	23
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	24	36
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	52	58

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**MG 799/K 09N**

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento / Post-indurimento:** Lasciare indurire a T. ambiente per almeno 1 settimana prima di impiegare l'attrezzatura. In alternativa, posizionare in ambiente caldo a 30-35°C per 48-72 ore. Post-indurimenti a temperature superiori sono sconsigliati e ritenuti dannosi.
- Stoccaggio:** I gel-coats epossidici ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Maggio

2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.