

IT Product Information

Elan-tech®

MG 798/K 09N

100:10

Gelcoat epossidico flessibile

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MG 798

Indurente
K 09N

Rapporto in peso
100:10

- Applicazioni:** Stampi battilastra, calibri di assemblaggio e controllo, madre-forme per ceramica.
- Metodo di utilizzo:** Pennellatura a spessore. Indurimento a TA. Spessore consigliato 1,5-2 mm in 1-2 mani successive.
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente caricato. Flessibile. Bassa densità. Elevata resistenza all'impatto. Il prodotto indurito, in abbinamento con EC98N e TIX, a temperatura ambiente (25°C) sottoposto a deformazione plastica a 60°C per un mese non presenta ritiri significativi. Il prodotto è consigliato per la realizzazione di matrici flessibili su nucleo rigido.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	120.000	220.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11	1,15

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	4.000
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Verde
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:10
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:10,5
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,06 1,08
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	15 20
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	50 70
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	tix
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-73 (*)	min	70 100
Post-indurimento a: 60°C		(**)	h	(6-10)

MG 798/K 09N

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Verde	
Densita'	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,05	1,15
Durezza	IO-10-68 (ASTM D 2240)	25°C Shore D/15	60	65
		40°C Shore D/15	52	57
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,60	0,70
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	2,40	2,80
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	50	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	flex	
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	flex	
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	flex	
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	13	15
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	35	40
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	45	50

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MG 798/K 09N

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

Indurimento / Post-indurimento: Lasciare indurire a T. ambiente per almeno 1 settimana prima di impiegare l'attrezzatura. In alternativa, posizionare in ambiente caldo a 30-35°C per 48-72 ore. Post-indurimenti a temperature superiori sono sconsigliati e ritenuti dannosi.

Stoccaggio: I gel-coats epossidici ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Dicembre	1995
revisione n° 07	Novembre	2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.