

IT

Product Information

Elan-tech®

RTV 5520 A/RTV 5520 B

100:100

Gomma siliconica bicomponente da poliaddizione

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

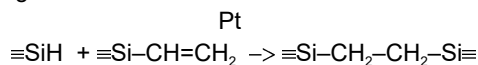
Resina
RTV 5520 A

Indurente
RTV 5520 B

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni:

I siliconi RTV bicomponenti da poliaddizione seguono un processo di reticolazione che può essere schematizzato nel seguente modo:



La reazione può essere accelerata mediante riscaldamento.

Stampi autodistaccanti flessibili di precisione, moderatamente morbidi, molto resistenti alla lacerazione. Indicati per sfornare elevati/moderati sottosquadri, stampi per cera, gesso, cemento, tamponi di spinta per preimpregnati. Specifica per matrici per ceramica artistica e stoviglieria. Inglobamento di componenti elettrici.

Metodo di utilizzo:

Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica. Si consiglia un degasaggio in vuoto prima della colata. Colata di massa. Colate di intercapedine. La reazione può essere accelerata mediante riscaldamento. Indurimento a TA ed a caldo.

Descrizione:

Gomma siliconica da poliaddizione, bicomponente, esente da oli plastificanti liberi. Buona resistenza alla lacerazione. Ritiro nullo. La bassa viscosità e il facile rapporto 1:1 in peso e volume, rendono questo sistema innovativo per praticità e facilità di impiego. Le ottime proprietà elettriche e la stabilità dei valori in funzione della temperatura rendono il sistema idoneo alla protezione di circuiti elettrici delicati e sensibili alle sollecitazioni termo-meccaniche. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA**Resina**

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	4.000	6.000
--------------	------	--------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	4.000	6.000
--------------	------	--------------------	------	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**Dati di lavorazione**

Colore resina				Giallo	
Colore indurente				Bianco	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100	
Densità	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,08	1,12
Densità	25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,08	1,12
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale)	25°C	IO-10-50 (ISO3219) (*)	min	40	50
Viscosità miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	4.000	5.000
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	3,5	4,5
Cicli di indurimento consigliati		(**)		24h TA	

RTV 5520 A/RTV 5520 B

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24h TA

Colore				Giallo
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	19	23
Ritiro lineare	dopo/after 5 gg TA/RT	ISO 4823	%	0,05 0,10
Resistenza a trazione	ASTM D 412	MN/m ²	4,5	5,5
Allungamento a rottura	ASTM D 412	%	340	630
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 624 (stampo B)	KN/m	15	22

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

RTV 5520 A/RTV 5520 B

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. E' comunque consigliato il degasaggio del prodotto ad un vuoto residuo di 30 - 40 mbar in un contenitore adeguato all'aumento di volume del prodotto (3 - 4 il volume iniziale).
Attenzione: il sistema di catalisi per poliaddizione è molto sensibile agli agenti inquinanti come per esempio: sali di metalli pesanti (presenti negli RTV da policondensazione), ammine (presenti nei sistemi epossidici e poliuretanicici non completamente polimerizzati), zolfo (presente in genere nelle plastiline). Utilizzare attrezzature pulite e differenti per le due parti del prodotto. Non scambiare i coperchi dei contenitori dei componenti A e B. Si consiglia di operare con attrezzature dedicate e di effettuare prove preliminari colando l'RTV da addizione sui prodotti normalmente utilizzati per la modellazione. I siliconi RTV, colati nelle normali condizioni di temperatura sono generalmente manipolabili dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. A differenza degli RTV da policondensazione, la somministrazione di calore accelera notevolmente il processo di polimerizzazione e riduce il tempo di utilizzo della miscela. Per ottenere una buona sformatura, può essere necessario trattare il modello con turapori ed agenti di distacco cerosi.
- Stoccaggio:** La resina siliconica ed il relativo indurente sono conservabili per 18 mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Settembre	2017
revisione n° 01	Giugno	2019

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.