

**IT Product Information**

**Elan-tech®**

PC 35/G 30

100:25 by weight

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**PC 35**

Indurente  
**G 30**

Rapporto in peso  
**100:25**

- Applicazioni:** Adesivo strutturale per materiali plastici e tavole PUR.
- Metodo di utilizzo:** Spalmatura manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Applicazione a spatola o a racla. Indurimento a TA.
- Descrizione:** Sistema bicomponente caricato con cariche non abrasive. Esente da solventi. Buone caratteristiche di adesione a epossidica, PVC, ABS e PU.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	14.000	20.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,78	1,82

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	250
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:37
Colore resina			Bianco
Colore indurente			Bruno
Densita' a: 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,21 1,23
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	min	9 15
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.500 3.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	40 60
Tempo di indurimento	(*)	h	3 - 4
Tempo di lavorabilita' dopo incollaggio		h	10 - 12

## PC 35/G 30

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

## Proprietà determinate su provini induriti: 48 h TA

Colore			Beige
Lavorabilità all'utensile			Ottima
Densita'	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,68 1,70
Durezza	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80 83
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	30 36

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato      na = non applicabile      TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:      1mPas = 1cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**PC 35/G 30**

**Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente e' sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Applicare l'adesivo in modo uniforme realizzando uno spessore compreso tra 0,05 e 0,20 mm garantendo una pressione di contatto uniforme sul giunto. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

**Indurimento**

**Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire a 40°C per 12 ore.

**Stoccaggio:**

I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per sei mesi e un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

**Precauzioni:**

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Luglio	2000/R&S
revisione n° 03	Luglio	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.