

IT

## Product Information

**Elan-tech®**

**PC 203/G 203**

**100:23**

**Adesivo poliuretano bicomponente caricato  
Autoestinguente**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)

[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**PC 203**

Indurente  
**G 203**

Rapporto in peso  
**100:23**

**Applicazioni:** Adesivo caricato per la realizzazione di pannelli honeycomb. Accoppiamento di pannelli honeycomb con lastre di marmo o pannelli termo-isolanti.

**Metodo di utilizzo:** Applicazione mediante macchine miscelatrici/dosatrici. Indurimento a TA.

**Descrizione:** Adesivo poliuretanico bicomponente, caricato, tenace con ottima resistenza al peeling ed ottima flessibilità. Autoestinguento. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina			Bianco	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	7.500	11.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1.54	1.58

**Indurente**

Colore indurente			Bruno	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	160	240
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,18	1,22

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:23	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:30	
Tempo di utilizzo: 25°C (5.000 mPas)	IO-10-50 (ISO3219)	min	2	3
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	2.000	3.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	12	18
Tempo di gelo sistema 25°C 100ml	IO-10-52a	min	6	10
Post-indurimento a: 60°C	(**)	h	(15)	

## PC 203/G 203

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

## Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Aspetto della superficie			Lucido	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,48	1,52
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84	87
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	45	53
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,40	0,50
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,80	1,00
Autoestinguenza	IO-10-68 (V-0)	mm	6,4	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	45	50
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	4,5
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.000	3.000
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	20	25
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	1,5	2,5

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) la temperatura massima di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili. E' a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della classe termica del componente che è la risultante complessa della tipologia costruttiva e dei materiali protettivi impiegati.

**PC 203/G 203**

**Istruzioni:** Preparare le superfici eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Verificare e se necessario omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo appena applicato è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica, ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

**Indurimento/Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire a 40°C per 12 ore.

**Stoccaggio:** Il poliolo ed il relativo indurente sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio il poliolo caricato può presentarsi sedimentato e il suo impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. L'isocianato può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.  
 Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa Scheda di Sicurezza.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Settembre                      2017  
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.