

IT

## Product Information

Elan-tech®

PC 200/G 9

100:25

**Adesivo poliuretano bicomponente, caricato ad elevato tempo di utilizzo**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**PC 200**

Indurente  
**G 9**

Rapporto in peso  
**100:25**

**Applicazioni:** Adesivo fluido per la realizzazione di pannelli honeycomb. Accoppiamento di pannelli honeycomb con lastre di marmo o pannelli termo-isolanti.

**Metodo di utilizzo:** Applicazione a rullatura o a spruzzo. Indurimento a TA.

**Descrizione:** Adesivo poliuretano bicomponente, caricato, tenace con ottima resistenza al peeling. Sistema caratterizzato da un elevato tempo di utilizzo.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	40.000	65.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,52	1,56

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	15	35
---------------	------	----------------------	------	----	----

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Neutro
Colore indurente				Bruno
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:33
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20 1,22
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	min	45 55
Picco esotermico 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	°C	45 55
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.500 2.500
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	5,5 6,5
Tempo di gelo sistema 25°C 100ml		IO-10-52a (UNI 8701)	min	45 60
Cicli di indurimento consigliati		(**)		24h a TA

## PC 200/G 9

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Beige	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,46	1,5
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	63	67
Transizione vetrosa (Tg) 7 gg TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	20	26
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316 48h TA	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	6,5	7,5
- Alluminio 48h TA			4,5	5,5
Resistenza al Peeling	(ASTM D 1876)	N/cm	7,5	8,5
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	5,5	7,5
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	75	95

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**PC 200/G 9****Istruzioni:**

Preparare le superfici eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Verificare e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Applicare l'adesivo in modo uniforme realizzando uno spessore compreso tra 0,05 e 0,2 mm garantendo una pressione di contatto uniforme sul giunto. La quantità indicativa di adesivo per m<sup>2</sup> è di 300g. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

**Indurimento /  
Post-indurimento:**

Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire a 40°C per 12 ore.

**Stoccaggio:**

I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.

**Precauzioni:**

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Gennaio

2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.