

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 200/G 8

100:25

Adesivo poliuretano bicomponente caricato

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 200

Indurente
G 8

Rapporto in peso
100:25

Applicazioni: Adesivo fluido per la realizzazione di pannelli honeycomb. Accoppiamento di pannelli honeycomb con lastre di marmo o pannelli termo-isolanti.

Metodo di utilizzo: Applicazione a rullatura o a spruzzo. Indurimento a TA.

Descrizione: Adesivo poliuretano bicomponente, caricato, tenace con ottima resistenza al peeling.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	40.000	65.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,52	1,56

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	160	240
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Neutro
Colore indurente				Bruno
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:33
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20 1,24
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	min	20 30
Picco esotermico 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	°C	55 65
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	3.000 4.000
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	3,5 4,5
Tempo di gelo sistema 25°C (100ml)		IO-10-52a (UNI 8701)	min	30 45
Tempo di presa 25°C (0,1mm)		(*)	h	5-6
Tempo di lavorabilita' dopo incollaggio (0,1mm)		(*)	h	4-5
Cicli di indurimento consigliati		(**)		48h TA

PC 200/G 8

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Beige	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,46	1,50
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	64	68
Transizione vetrosa (Tg) 48h TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	22	28
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316 cured 48 h RT (tested RT)	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	6,5	7,5
- Alluminio cured 48 h RT (tested RT)		MPa	8	10
cured 8h RT+15h40°C (tested RT)		MPa	13,5	16,5
cured 8h RT+15h40°C (tested 40°C)		MPa	5	6
cured 8h RT+15h40°C (tested 60°C)		MPa	3,0	3,5
cured 8h RT+15h40°C (tested 80°C)		MPa	3,0	3,5
Resistenza al Peeling	(ASTM D 1876)	N/cm	7,5	8,5
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	5,5	8,5
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	70	90

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 200/G 8

Istruzioni: Preparare le superfici eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Verificare e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Applicare l'adesivo in modo uniforme realizzando uno spessore compreso tra 0,05 e 0,2 mm garantendo una pressione di contatto uniforme sul giunto. La quantità indicativa di adesivo per m² è di 300g. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

Indurimento / Post-indurimento: Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire a 40°C per 12 ore.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.
Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Gennaio 2013
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.