

IT

Product Information

Elan-tech®
ECM 200

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy

Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
ECM 200

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente per incollaggio di materiali metallici, materiali ceramici. Sigillatura di particolari resistenti alla temperatura. Impregnazione.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante siringa o macchine dosatrici. Impregnazione sotto vuoto o sotto pressione.
- Descrizione:** Sistema epossidico monocomponente. Elevata fluidità. Il prodotto mantenuto a temperatura ambiente ha una latenza di alcuni mesi.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.200	1.800
Tempo di gelo sistema	120°C 100ml	IO-10-52b (UNI 8701)	min	35	45

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino	
Viscosita' a:	30°C Resina	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800	1.000
	35°C		mPas	500	600
	40°C		mPas	300	400
Densita' a:	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Tempo di utilizzo:	25°C (3.000 mPas,100ml)	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	mesi	>	6
	40°C (3.000 mPas,100ml)		mesi	>	2
Tempo di gelo sistema	110°C 100ml	IO-10-52b (UNI 8701)	min	100	125
Cicli di indurimento consigliati		(**)		4h 130°C minimo	

ECM 200/

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 6h 100°C + 12h 130°C

Densita'		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,16	1,20
Durezza		IO-10-68 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88	92
Transizione vetrosa (Tg)	(4 h 130°C)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	84	90
	(6h 100°C + 12h 130°C)		°C	107	113
Costante dielettrica a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)		3,1	3,5
	40°C			3,2	3,5
	60°C			3,3	3,6
	80°C			3,4	3,8
	100°C			3,8	4,2
Fattore di perdita a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	x 10 ⁻³	3	4
	40°C			3	4
	60°C			4	5
	80°C			7	9
	100°C			25	35
Resistivita' di volume a:	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	Ohm x cm	1 x 10 ¹⁶	2 x 10 ¹⁶
	40°C			7 x 10 ¹⁵	9 x 10 ¹⁵
	60°C			8 x 10 ¹⁴	11 x 10 ¹⁴
	80°C			6 x 10 ¹³	9 x 10 ¹³
	100°C			4 x 10 ¹²	7 x 10 ¹²
Rigidita' dielettrica	25°C	IO-10-61 (ASTM D 149)	kV/mm	26	28
Resistenza a flessione		IO-10-65 (DIN 53452)	MN/m ²	57	65
Deformazione a rottura		IO-10-65 (DIN 53452)	%	2,3	3,1
Modulo di elasticita' a flessione		IO-10-64 (DIN 53457)	MN/m ²	2.300	2.800
Resistenza a trazione		IO-10-62 (DIN 53455)	MN/m ²	31	38
Allungamento a rottura		IO-10-62 (DIN 53455)	%	2,1	2,8

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) la temperatura massima di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili. E' a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della classe termica del componente che è la risultante complessa della tipologia costruttiva e dei materiali protettivi impiegati.

ECM 200/

- Istruzioni:** Portare il sistema alla temperatura d'impiego (tra 25°C e 40°C). Aggiungere la quantità di carica necessaria mescolando accuratamente evitando surriscaldamenti localizzati. Evitare di inglobare aria.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco (**è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 25°C**) ed asciutto. Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Dicembre

2007

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.