

IT Product Information

Elan-tech®

EC 255 tix/W 152 HR 100:24

EC 255 tix/W 152 XLR 100:24

**Sistema epossidico bicomponente tissotropico con
indurimento a temperatura ambiente**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 255 tix

Indurente
W 152 HR
W 152 XLR

Rapporto in peso
100:24
100:24

Applicazioni: Strato di superficie tissotropico nei laminati o strato di collegamento collante con schiuma di PVC e/o nido d'ape.

Metodo di utilizzo: Applicazione a spatola o a rullo o a pennello. Come strati di superficie il prodotto può essere additivato con le nostre paste coloranti (COL 34, COL 35, COL 36, COL 37, COL 38) per conferire le diverse colorazioni. La resina è abbinabile a W152 HR-MR-MLR-LR-XLR e W340 nel rapporto 100: 24 in peso e W132 nel rapporto di 100:30 in peso. Nel fissaggio di anime in PVC e/o nido d'ape si consiglia l'utilizzo d'indurente extra lento e sacco a vuoto per la corretta compattazione.

Descrizione: Resina ad elevata tissotropia di consistenza pastosa che può essere impiegata tal quale o in taglio con resine da laminazione per modificare la reologia per applicazioni su pareti verticali o sopra testa.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300.000	500.000
---------------	------	----------------------	------	---------	---------

Indurente W 152 HR

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	30	80
---------------	------	----------------------	------	----	----

Indurente W 152 XLR

Spettro FTIR (indice di correlazione)		IO-10-75		0,990	1,000
---------------------------------------	--	----------	--	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Lattescente
---------------	--	--	--	-------------

Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11	1,15
---------------	--	------------------------	------	------	------

Indurenti

				W 152 HR	W 152 XLR
Colore indurente				Paglierino	Paglierino
Viscosita' a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	30 80	10 30
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,02 1,06	0,90 0,95

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:24	100:24
------------------	------------------	---	--------	--------

Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:26	100:29
--------------------	-------------------	----	--------	--------

Tempo di utilizzo	IO-10-53 (*)	min	14 20	125 160
-------------------	--------------	-----	-------	---------

Picco esotermico		IO-10-53 (*)	°C	190 210	130 140
------------------	--	--------------	----	---------	---------

Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	3.000 4.000	3.500 5.000
-------------------------------------	--	----------------------	------	-------------	-------------

Tempo di gelificazione 25°C (2mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	2,0 3,0	13 15
-----------------------------------	--	--------------------------	---	---------	-------

EC 255 tix

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti:

			W 152 HR		W 152 XLR	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,1 1,14	1,08 1,12	
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	78 82	83 87	
Transizione vetrosa (Tg)	7 gg TA/RT	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	64 70	74 80	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 255 tix

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria.

Indurimento / Post-indurimento: E' sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche al manufatto. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Settembre	2009
revisione n° 03	Agosto	2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.