

IT

Product Information

Elan-tech®

Single Component epoxy adhesive

ASM 130

Sales office South Europe:

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Adesivo monocomponente epossidico

ASM 130

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente. Sigillatura di particolari resistenti alla temperatura. Fissaggio di avvolgimenti di macchine elettriche.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante siringa o macchine miscelatrici/dosatrici. Indurimento a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico monocomponente tissotropico di facile erogazione a temperatura ambiente o di poco superiore. Buona latenza a temperatura ambiente. Elevata resistenza chimica e termica.
- Istruzioni:** Il mantenimento del prodotto a temperature superiori a 25°C e la continua agitazione riducono la stabilità dello stesso allo stoccaggio e ne possono modificare la reologia. Dopo l'applicazione il prodotto viene sottoposto ad un ciclo di indurimento a caldo.
- Indurimento Post-indurimento:** Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco (è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 20°C) ed asciutto. Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Gennaio

2008

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

Adesivo monocomponente epossidico
ASM 130

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Colore				Nero	
Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	40.000	60.000
	60°C		mPas	18.000	28.000
	80°C		mPas	15.000	25.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,25	1,29
Dati di lavorazione					
Tempo di gelificazione	110°C (1 gr)	IO-10-73 (*)	min	70	90
	120°C (1 gr)		min	45	55
	130°C (1 gr)		min	22	28
	140°C (1 gr)		min	15	20
Cicli di indurimento consigliati		(**)		2 h 120°C 40 min 140°C	

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate sul materiale dopo il ciclo di indurimento consigliato

Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,24	1,28
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	90
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	90	100
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	17	21
- Alluminio		MPa	10	14

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato

na = non applicabile

TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1mPas = 1cPs

1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa