

**IT**

**Product Information**

**Elan-tech®**  
ASM 125

**Adesivo monocomponente epossidico**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy

Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Adesivo monocomponente epossidico  
**ASM 125**

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente. Sigillatura di particolari resistenti alla temperatura. Fissaggio di avvolgimenti di macchine elettriche.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante siringa o macchine miscelatrici/dosatrici. Indurimento a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico monocomponente tissotropico di facile erogazione a temperatura ambiente o di poco superiore. Buona latenza a temperatura ambiente. Elevata resistenza chimica e termica.
- Istruzioni:** Il mantenimento del prodotto a temperature superiori a 25°C e la continua agitazione riducono la stabilità dello stesso allo stoccaggio e ne possono modificare la reologia. Dopo l'applicazione il prodotto viene sottoposto ad un ciclo di indurimento a caldo.
- Indurimento / Post-indurimento:** Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco (è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 20°C) ed asciutto. Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Luglio

2010

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

Adesivo monocomponente epossidico  
**ASM 125**

Colore				Grigio	
Viscosita' 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	350.000	450.000
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,61	1,65
<b>Dati di lavorazione</b>					
Tempo di gelificazione	110°C (1g)	IO-10-73 (*)	min	40	50
	120°C (1g)		min	30	40
	150°C (1g)		min	15	25
Cicli di indurimento consigliati		(**)		2 h 150°C	

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate sul materiale dopo il ciclo di indurimento consigliato**

Densita' 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,60	1,64
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	82	86
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	125	135
Resistenza al taglio per trazione:					
-Acciaio inox AISI 316, 3mm cured 2 hrs at 150°C (tested at RT)		IO-10-80 (ASTM D 1002) I	MPa	28,0	32,0
-Acciaio inox AISI 316, 3mm cured 2 hrs at 150°C (tested at 120°C)			MPa	20,5	23,5
-Alluminio cured 2 hrs at 150°C (tested at RT)			MPa	16,5	20,5
-Alluminio cured 2 hrs at 150°C (tested at 120°C)			MPa	16,0	18,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa