

IT

Product Information

Elan-tech®
ASM 101

**Adesivo monocomponente con indurimento a caldo per
dischi lamellari abrasivi**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Adesivo monocomponente epossidico

ASM 101

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente per dischi lamellari abrasivi con supporto in fibra o in termoplastico.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante piatto pressore riscaldato a 30 - 40°C su linee automatiche per la produzione di dischi lamellari. Indurimento a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico monocomponente caricato, tissotropico e di facile erogazione a temperatura ambiente o di poco superiore. Buona latenza a temperatura ambiente. Il prodotto consente l'effettuazione di cicli di indurimento medio-rapidi a temperature moderate comprese tra 120°C e 130°C. Il sistema ASM 101 soddisfa i requisiti prestazionali e di sicurezza secondo la normativa EN 13743 riguardante i sistemi abrasivi flessibili. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.
- Istruzioni:** Gli adesivi epossidici monocomponenti vengono dosati mediante piatto pressore riscaldato. Dopo l'applicazione il prodotto viene sottoposto ad un ciclo di indurimento a caldo.
- Indurimento/Post-indurimento:** Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** **Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per tre mesi a temperature inferiori ai 20°C e oltre i sei mesi a temperature di 5°C nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.** Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	2009
revisione n° 05	Novembre	2016

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

Adesivo monocomponente epossidico

ASM 101

Colore			Blu	
Viscosita' 40°C	IO-10-50 (ISO3219)	Pas	1.100	1.600
Temperatura di onset	IO-10-69	°C	143	153
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,24	1,28

Dati di lavorazione

Temperatura di erogazione del componente		°C	30	40
Cicli di indurimento consigliati	(**)		1h 80°C + 3h 125°C	

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**Proprietà determinate sul materiale dopo il ciclo di indurimento consigliato**

Colore			Blu	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,25	1,29
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	70	75
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	50	60
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	170	190

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa