

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 98/AW 98

100:100

Kit in cartucce ADH 98.98

Adesivo epossidico a media reattività. Ottima resistenza al peeling

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Adesivo strutturale	Resina AS 98	Indurente AW 98	Rapporto in peso 100:100
Kit in cartucce	Kit in cartucce ADH		Rapporto in volume 100:100

Applicazioni: Adesivo a media reattività per incollaggi di materiali compositi, specialmente indicato per SMC e GRP, componentistica auto, articoli sportivi e materiali di natura diversa.

Metodo di utilizzo: Applicazione a spatola o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Applicare rapidamente. Indurimento a temperatura ambiente o a temperature moderate. Con indurimento a temperatura ambiente si raggiungono buone resistenze dopo 24 ore dall'applicazione. Migliori prestazioni si ottengono con un incollaggio a 40°C per 16 ore. Il manufatto può essere facilmente maneggiato anche dopo 90 minuti. Disponibile anche la versione in cartucce.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato, resiliente e tissotropico. Tenuta verticale fino a 10 mm. Buona resistenza chimica e meccanica. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Neutro
Viscosita' 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	80.000 120.000
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,36 1,40

Indurente

Colore indurente				Bianco
Viscosita' 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	60.000 100.000
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,35 1,39

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100
Tempo di utilizzo 25°C 100ml		IO-10-53 (*)	min	25 35
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)		tix
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	80 100
Tempo di presa 25°C 0,1mm		(*)	h	3,5 4,5

Kit in cartucce ADH 98.98

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 hrs RT + 15 hrs 60°C

Colore			Beige	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,38	1,42
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80	84
Transizione vetrosa (Tg) 16 hrs 40°C 24 hrs RT + 15 hrs 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	60	65
		°C	75	80
Resistenza al taglio per trazione:				
- Alluminio cured 16hrs 40°C tested RT	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	20,0	25,0
- Acciaio inox AISI 316 cured 16hrs 40°C tested RT		MPa	26,0	30,0
- PMMA cured 16hrs 40°C tested RT		MPa	2,5	3,0
- ABS cured 16hrs 40°C tested RT		MPa	3,0	3,5
- PVC cured 16hrs 40°C tested RT		MPa	3,0	4,0
- PC cured 16hrs 40°C tested RT		MPa	4,0	5,0
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	52	58
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	6,0
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	1.600	2.000
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	34	42
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	3	4
Resistenza al peeling:				
- Alluminio cured at 1h 80°C sotto pressa	ASTM D 1876	N/cm	65	75

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

Kit in cartucce ADH 98.98

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Nell'incollaggio di pre-pregs non occorre nessuna preparazione specifica. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica; ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Marzo

2015

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.