

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 8/AW 8

100:100

Adesivo strutturale epossidico caricato

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 8

Indurente
AW 8

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni: Adesivo strutturale per alluminio, cotto, ferro, granito, legno, marmo. Ancoraggi. Rasature. Sigillature.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Miscelazione con macchine miscelatrici/dosatrici. Applicazione a spatola. Applicazione con erogatore.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato, tissotropizzato. Il sistema è esente da plastificanti e solventi. La resina e l'indurente sono formulati con colore in contrasto per facilitare la corretta miscelazione. Essendo i sistemi in pasta, l'applicazione è possibile anche in verticale. Grazie all'elevata reattività il sistema può essere utilizzato anche a basse temperature (fino a 5°C). Rispetto all'analogo sistema AS7/AW7 è una versione più tissotropica maggiormente indicata nel periodo estivo.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	280.000	520.000
---------------	------	----------------------	------	---------	---------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	550.000	1.050.000
Densita' a:	25°C	IO-10-82a	g/ml	1,88	1,94

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Bianco
Colore indurente				Vari colori
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,84 1,88
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	min	10 16
Picco esotermico 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	°C	120 130
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	tix
Tempo di gelificazione 25°C		IO-10-73 (*)	min	40 60
Tempo di indurimento		(*)	min	270

AS 8/AW 8

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Vari colori	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,77	1,82
Durezza 25°C	IO-10-68 (ASTM D 2240)	Shore D/15	90	92
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	52	56
Tg massima	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	58	62
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,08	0,12
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,50
Temperatura minima di impiego		°C	5	
Adesione a:	Granito		Ottima	
	Marmo		Ottima	
	Pietra		Ottima	
	Ferro (trattato con primer)		Buona	
	Legno		Ottima	
Resistenza al taglio per trazione:				
- Alluminio	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	7	8
- Acciaio inox AISI 316		MPa	16	18

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 8/AW 8

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Per modellare o rifinire si consiglia di inumidire la spatola con solvente o alcool denaturato. Per il riempimento di vespai o per incollaggi sottoposti a limitate sollecitazioni, il prodotto può essere ulteriormente caricato con sabbia asciutta nel rapporto massimo di 1:1 in volume. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non è necessario
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Ottobre	2004
revisione n° 05	Settembre	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.