

EN

Product Information

Elan-tech®

AS 89.1/AW 11

100:100

Kit in cartucce ADH 891.11

Adesivo epossidico bicomponente, tissotropico a rapido indurimento

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano

ELANTAS 43044 Collecchio (PR)

Strada A Italy

43044 C Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Italy

Tel +39 Grossmannstr. 105

Fax +39 20539 Hamburg

Germany

EEMEur Tel +49 40 78946 0

info.elan Fax +49 40 78946 349

www.ela

info.elantas.europe@altana.com

www.elantas.com

Adesivo strutturale	Resina AS 89.1	Indurente AW 11	Rapporto in peso 100:100
Kit in cartucce	ADH 891.11		Rapporto in volume 100:100

Applicazioni: Incollaggio di materiali di natura diversa. Incollaggi rapidi. Riparazioni rapide anche a temperature prossime a 0°C.

Metodo di utilizzo: Applicazione a spatola. Applicare rapidamente. Indurimento a TA. L'indurimento completo, per raggiungere le massime resistenze, si ottiene dopo 24 ore dall'applicazione. L'incollaggio può comunque considerarsi completo dopo 2 ore; il manufatto può essere facilmente maneggiato anche dopo 20 minuti. Con indurimento a caldo le migliori prestazioni si ottengono con un incollaggio a 80°C per 6 ore.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato, tissotropico, esente da solventi, rapido, rigido, reattivo. Ottima resistenza alle basi, sufficiente agli acidi diluiti e scarsa ai solventi.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300.000	500.000
---------------	------	----------------------	------	---------	---------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10.000	18.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11 1,15
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11 1,15
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	2 3
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	3 5
Tempo di presa 25°C		(*)	min	20-25

ADH 891.11 - AS 89.1/AW 11

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24h TA

Colore			Opalescente	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,13	1,17
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	10 min	Shore D/15	18 22
		20 min	Shore D/15	48 52
		60 min	Shore D/15	68 72
		24 h	Shore D/15	75 79
		7 gg	Shore D/15	75 79
Transizione vetrosa (Tg) 24h TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	40	45
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,8	1,2
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,7	2,1
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316 20 min RT(tested RT)	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	1,8	2,2
- Acciaio inox AISI 316 2 h RT(tested RT)		MPa	5,0	6,0
- Acciaio inox AISI 316 24 h RT(tested RT)		MPa	6,0	8,0
- Acciaio inox AISI 316 6h 80°C(tested RT)		MPa	15,0	17,0
- Alluminio 20 min RT(tested RT)		MPa	1,8	2,2
- Alluminio 2 h RT(tested RT)		MPa	5,0	6,0
- Alluminio 24 h RT(tested RT)		MPa	6,0	7,0
- Alluminio 6h 80°C(tested RT)		MPa	11,0	13,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

ADH 891.11 - AS 89.1/AW 11

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Nell'incollaggio di pre-pregs non occorre nessuna preparazione specifica. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Maggio

2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.