

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 7/AW 6

100:100

Adesivo strutturale epossidico caricato

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 7

Indurente
AW 6

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni: Adesivo strutturale per materiali di natura diversa: cotto, marmo, granito, legno, alluminio. Ancoraggi. Sigillature. Rasature.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica mediante macchine miscelatrici/dosatrici attrezzate con piatto pressore. Applicazione a spatola. Applicazione con erogatore.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato. Tissotropico. Esente da solventi. Esente da ritiri in film sottile. Essendo i sistemi in pasta, l'applicazione è possibile anche in verticale. Media reattività. Buona resistenza all'ingiallimento. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-95 (ISO3219)	mPas	300.000	600.000
---------------	------	--------------------	------	---------	---------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-95 (ISO3219)	mPas	400.000	650.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,64	1,68

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Bianco	
Colore indurente				Beige	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:110	
Densita'	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,86	1,90
Tempo di utilizzo	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	min	25	35
Picco esotermico	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	°C	55	75
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	480.000	720.000
Tempo di gelificazione	25°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	60	100
Tempo di presa	25°C (0,1 mm)	(*)	h	2,5 - 3,5	

AS 7/AW 6

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Lavorabilità all'utensile			Buona	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,78	1,82
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	87	91
Transizione vetrosa (Tg)	15h 15°C 1gg/day RT 7gg/days RT	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	40 46
			°C	47 53
			°C	52 58
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,05	0,10
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,35
Temperatura minima di impiego		°C	15	
Adesione a:	Granito		Ottima	
	Marmo		Ottima	
	Pietra		Ottima	
	Ferro (trattato con primer)		Buona	
	Legno		Ottima	
Resistenza al taglio per trazione:				
- Alluminio 48h RT (tested RT)	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	11	15
- Acciaio inox AISI 316 48h RT (tested RT)		MPa	16	20
- Acciaio inox AISI 316 16h 40°C (tested RT)		MPa	16	20
- Alluminio 16h 40°C (tested RT)		MPa	11	15
- Alluminio 16h 40°C (tested 40°C)		MPa	7,5	8,5
- Alluminio 16h 40°C (tested 60°C)		MPa	4,5	5,5
- Alluminio 16h 40°C (tested 80°C)		MPa	2,5	3,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 7/AW 6

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Ottobre	2009
revisione n° 03	Aprile	2015

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.