

IT Product Information

Elan-tech®

AS 53/AW 09

100:**50**-100 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS53Indurente
AW09Rapporto in peso
100:50-100

- Applicazioni:** Adesivo per incollaggi semi-rigidi strutturali quali legno, alluminio, poliestere, vetro, cemento.
- Metodo di utilizzo:** Applicazione a spatola o a racla. Indurimento a TA o a caldo. L'incollaggio può avvenire a TA entro le 24 ore dall'applicazione e per migliorare le proprietà meccaniche, elettriche e chimiche, si può effettuare un post-indurimento (sempre consigliabile) come indicato in tabella o almeno un condizionamento a TA per una settimana. Con indurimento a caldo le migliori prestazioni si ottengono con un incollaggio a 80-100°C per 10-20 minuti.
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. Esente da solventi. In funzione dell'applicazione il rapporto può essere variato da 50 a 100 parti in peso.
- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Nell'incollaggio di pre-pregs non occorre nessuna preparazione specifica. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Resina
AS 53

Indurente
AW 09

Rapporto in peso
100 : 50-100

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina			
Viscosità' a 25°C	IO-10-50	mPas	6.000 8.000
Indurente			
Viscosità' a 25°C	IO-10-50	mPas	10.000 20.000

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione			
Colore resina			Paglierino
Colore indurente			Ambra
Densità' a 25°C resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15 1,19
Densità' a 25°C indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96 1,00
Rapporto in peso	PER 100 g RESINA	g	50 - 100
Rapporto in volume	PER 100 ml RESINA	ml	60 - 120
			100/50%wt 100/100%wt
Viscosità' miscela iniziale a 25°C	IO-10-50	mPas	12.000 18.000 22.000 32.000
Tempo di utilizzo (200ml, 50mm)	IO-10-53 (*)	min	50 70 60 80
Picco esotermico (200ml, 50mm)	IO-10-53 (*)	°C	98 108 118 128
Tempo di gelificazione (15ml, 6mm, 25°C)	IO-10-73 (*)	h	4 6 4 6
(15ml, 6mm, 80°C)		min	15 20 20 25
Tempo di sformatura (15ml, 6mm, 25°C)	(*)	h	10 12 10 12
(15ml, 6mm, 80°C)		min	30 40 25 35
Post-indurimento consigliato	80°C	h	(15)

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà' determinate su provini standard induriti 24h TA+15h 80°C				
Colore			paglierino	
Densità	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,06 1,12	
			100/50%wt 100/100%wt	
Durezza Shore	IO-10-58 (ASTM D 2240)	D/15	80 85 77 82	
Transizione vetrosa	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	90 100 50 60	
Tg massima (post-indur. 3h 100°C)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	100 110 na	
Assorbimento d'acqua	24h TA 2h 100°C	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,20 0,30
			%	1,20 1,50
Espansione termica lineare	Tg -10°C Tg +10°C	IIO-10-71 (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	80 90 100 110
			10 ⁻⁶ /°C	190 200 190 200

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato

na = non applicabile

TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

data di emissione

Giugno

1995/R&S

revisione n° 05

Giugno

2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.