

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 43.1/AW 09

100:80

Adesivo strutturale leggermente tissotropico

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 43.1

Indurente
AW 09

Rapporto in peso
100:80

- Applicazioni:** Adesivo per materiali di natura diversa: legno, materiali compositi, vetro ceramica.
- Metodo di utilizzo:** Applicazione a pennello a spatola mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Indurimento a TA o a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente. Leggermente tissotropico. Esente da solventi. Indurisce bene anche in condizioni di elevata umidità e fornisce incollaggi resilienti.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10.000	20.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10.000	20.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente
Colore indurente				Ambra
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:80
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,14 1,18
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96 1,00
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	30 40
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	90 110
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C			mPas	10.000 20.000
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-73 (*)	h	4 5
Tempo di presa 25°C (0,1mm)		(*)	h	5-7
Cicli di indurimento consigliati		(**)		16h 40°C

AS 43.1/AW 09

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 16h 40°C

Colore			Paglierino	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C 24h 25°C 7gg	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	78	82
		Shore D/15	81	85
Transizione vetrosa (Tg) 7gg TA 16h 40°C 3h 80°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	50	55
		°C	45	50
		°C	53	58
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316 7gg TA	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	15,0	17,0
- Acciaio inox AISI 316 16h 40°C		MPa	14,5	16,5
- Acciaio inox AISI 316 3h 80°C		MPa	19,0	21,0
- Alluminio 7gg TA		MPa	17,0	19,0
- Alluminio 16h 40°C		MPa	17,5	19,5
- Alluminio 3h 80°C		MPa	22,0	24,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 43.1/AW 09

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti.
Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

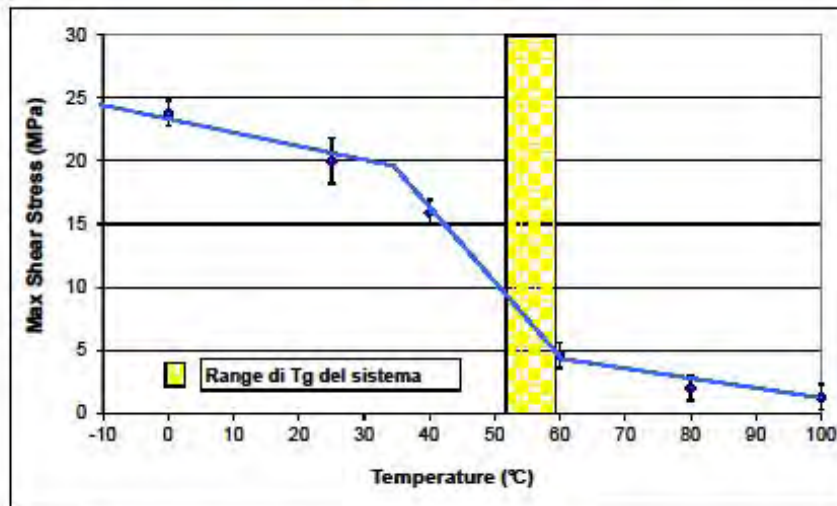
Aprile

2012

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

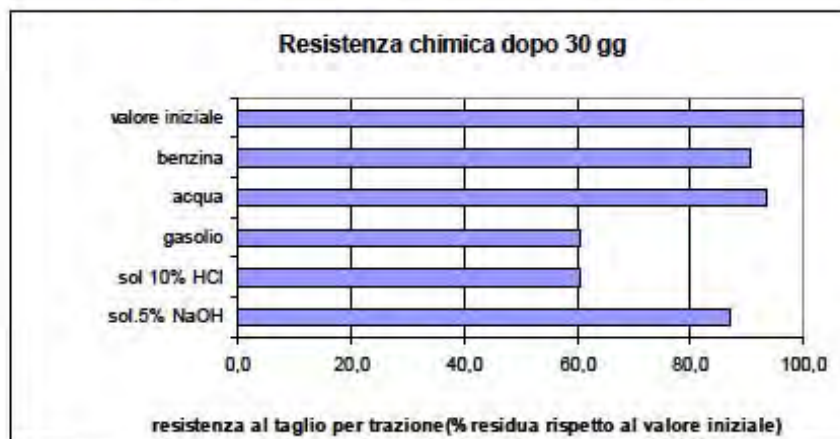
AS 43.1/AW 09

Dipendenza della resistenza al taglio per trazione dalla Temperatura (ASTMD1002)



Supporto: acciaio inox AISI 316
Ciclo indurimento: 3h 80°C.

Resistenza al taglio per trazione dopo immersione in vari mezzi (ASTM D1002)



Supporto: acciaio inox AISI 316
Ciclo indurimento: 3h 80°C.
La resistenza al taglio è stata determinata dopo immersione per 28 giorni a 23±2 °C.