

**IT** **Product Information**

**Elan-tech®**

AS 40.01/W 101

100:40

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**AS 40.01**

Indurente  
**W 101**

Rapporto in peso  
**100:40**

**Applicazioni:** Impregnazione di fibre di vetro e carbonio per rinforzi strutturali

**Metodo di utilizzo:** Applicazione a pennello previa applicazione di primer. Operare in ombra, in area protetta dalla pioggia o dalla rugiada, in ambiente ventilato e a temperatura ambiente non inferiore a 15°C.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente resiliente, leggermente tissotropico e non caricato. Buona adesione a materiali di natura diversa

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	90.000	130.000
---------------	------	----------------------	------	--------	---------

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	150	250
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:40
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:47
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15 1,19
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,99 1,01
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	16 24
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	150 165
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5.000 7.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	h	1,5 2,0

**AS 40.01/W 101**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Colore			Lattescente		
Densita'	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10	1,14	
Durezza	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	81	85	
Transizione vetrosa (Tg)	7 gg (days) TA 24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	75	81
			°C	82	88
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,15	
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,60	0,70	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	104	118	
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	5,0	7,5	
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,5	11,0	
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	3.000	3.300	
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	63	71	
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,0	6,0	
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	90	100	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**AS 40.01/W 101**

**Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Per aumentare il tempo di utilizzo del sistema versarlo, dopo averlo miscelato, in una vaschetta bassa e con ampia superficie in modo che non si acceleri il processo di indurimento dovuto all'esotermia in massa.

**Indurimento Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non è necessario.

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Dicembre	2004
revisione n° 02	Febbraio	2009

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.