

IT

## Product Information

**Elan-tech**®

AS 40.01/AW 09

100:100

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**AS 40.01**

Indurente  
**AW 09**

Rapporto in peso  
**100:100**

**Applicazioni:** Adesivo per materiali di natura diversa: vetro, metallo, legno, materiali plastici, materiali compositi.

**Metodo di utilizzo:** Spalmatura manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Indurimento a temperatura ambiente. Indurimento a caldo.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. Esente da solventi. Resiliente. Leggermente tissotropico. Buona resistenza a: acqua, delaminazione, temperatura.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	90.000	130.000
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	50	70

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	10.000	20.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Colore resina				Lattescente
Colore indurente				Ambra
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:120
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15 1,19
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96 1,00
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	35 45
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	90 110
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C (100:50)	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	30.000 40.000
	25°C (100:100)		mPas	40.000 50.000
Tempo di gelificazione	25°C (1mm, 100:50)	IO-10-73 (*)	h	2,5 3,0
	25°C (1mm, 100:100)		h	3,0 3,5
Tempo di indurimento	(1mm, 25°C)	(*)	h	11 - 12
Post-indurimento a:	60°C	(**)	h	(15)

## AS 40.01/AW 09

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C (100:50)

Colore			Paglierino	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C (100:50)	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,09	1,11
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	78	80
Transizione vetrosa (Tg)	(100:50) (100:80) (100:100)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	93 97
			°C	74 78
			°C	63 67
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,80	1,00
Temperatura minima di impiego		°C	+10	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**AS 40.01/AW 09**

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente e' sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Nell'incollaggio di pre-pregs non occorre nessuna preparazione specifica. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento / Post-indurimento:** Si ottengono valori di adesione maggiori aumentando la quantità di indurente a condizione che il sistema lavori a temperature non superiori a 50-70°C. Se il sistema viene sottoposto a temperature superiori (80-100°C) è opportuno che il quantitativo di indurente non superi le 65-70 parti in peso per 100 di resina.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Gennaio	1996
revisione n° 05	Febbraio	2009

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.