

IT **Product Information**

Elan-tech®

AS 15/AW 15

100:15 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 15

Indurente
AW 15

Rapporto in peso
100:15

Applicazioni: Assemblaggi industriali.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o meccanica mediante macchine miscelatrici dosatrici senza piatto pressore. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. Tissotropico.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	35.000	55.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	25.000	50.000
---------------	------	----------------------	------	--------	--------

Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	12	18
-------------------	-------------------	--------------	-----	----	----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:15	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:17	
Colore resina				Lattescente	
Colore indurente				Lattescente	
Densita' a: 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita' a: 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,01	1,05
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale)	25°C	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	40	50
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	20.000	40.000
Tempo di gelificazione	25°C (1mm)	IO-10-73 (*)	min	100	120
Tempo di presa	25°C (0,1mm)	(*)	h	2,5	3,5

AS 15/AW 15

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,11	1,15
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	86	90
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	97	103

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 15/AW 15

Istruzioni: Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Per modellare o rifinire, si consiglia di inumidire la spatola con solvente o alcool denaturato. Per il riempimento di vespai o per incollaggi sottoposti a limitate sollecitazioni, il prodotto può essere ulteriormente caricato con sabbia asciutta nel rapporto massimo di 1:1 in volume. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.

Indurimento
Post-indurimento: L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Novembre 2007
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.