

**IT**

**Product Information**

**Elan-tech®**

AS 15/AW 15/ EF 18T (verde)

100:15:20 by weight

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)

[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina	Indurente	Carica	Rapporto in peso
<b>AS 15</b>	<b>AW 15</b>	<b>EF 18T(verde)</b>	<b>100:15:20</b>

**Applicazioni:** Incollaggio di Epiblock EB 690.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale. Indurimento a TA.

**Descrizione:** Sistema bicomponente con carica a parte. Tissotropico. Tenuta verticale fino 15 mm.

**Istruzioni:** Le placche sono fornite con le facce fresate/piallate per facilitarne l'incollaggio con l'adesivo consigliato (AS 15/AW 15+ EF18T verde). Prima dell'incollaggio è necessario carteggiare e asportare la polvere. Applicare l'adesivo con spatola dentata su una faccia da incollare e poi unire applicando una pressione omogenea con morsetto o pressa e rilasciare la pressione solo dopo l'avvenuto primo indurimento (4-6 ore).

**Indurimento**  
**Post-indurimento:** Effettuare il post-indurimento ad almeno 50°C per 5 ore o 70°C per 2,5 ore per ottenere una resistenza termica dell'incollaggio adatta per temperature operative fino a 60°C. Cicli di post-indurimento più graduali e fino a 110°C sono necessari per una resistenza termica di 120°C. Se non si effettua un post-indurimento, attendere almeno 24 ore prima di effettuare lavorazioni meccaniche e almeno 7 gg. a 25°C prima di sottoporre l'attrezzo e le relative parti incollate a temperature operative di 60°C. Il mancato rispetto di quanto specificato può generare movimenti del modello o marcature sullo stampo in corrispondenza delle parti incollate.

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Resina In **AS 15**      durentente **AW 15**      Carica **EF 18 T (verde)**      Rapporto in peso **100:15:20**

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosità a 25°C	IO-10-50	mPas	35.000	55.000
------------------	----------	------	--------	--------

#### Indurente

Viscosità a 25°C	IO-10-50	mPas	25.000	50.000
Tempo di utilizzo (40 mm, 100 ml, 25°C)	IO-10-53 (*)	min	12	18

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Resina

Colore		L	attescente	
Densità a 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17

#### Indurente

Colore		L	attescente	
Densità a 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,01	1,05

#### Dati di lavorazione

			A+B		A+B+C	
Rapporto in peso	PER 100 g RESINA	g 1	00:15		100:15:20	
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale, 25°C)	IO-10-50	min	40 50		-	
Viscosità miscela iniziale a 25°C	IO-10-50	mPas	20.000	40.000	Pasta	
Tempo di gelificazione (1 mm, 25°C)	IO-10-73 (*)	min	100	120	100	120
Tempo di presa (0,1 mm, 25°C)	(*)	h	2,5	3,5	3	4
Tempo di indurimento	(*)	h	10	14	14	18
Spessore massimo		mm	-		10	15
Resistenza all'impatto dell'incollaggio	IO-10-92 (ASTM D 950)	Kj/m <sup>2</sup>	-		> alla resistenza della tavola	

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

#### Proprieta' determinate su provini standard induriti 24 h a TA + 15 h a 60°C

			A+B		A+B+C		
Colore		Lat	tescente		Verde		
Densità 25	°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,11	1,15	0,67	0,71
Durezza Shore	25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	D/15	86	90	74	78
Transizione vetrosa		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	97	103	97	103
Espansione termica lineare (Tg -10°C)		IO-10-71 (astm e 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	-		35	45
Espansione termica lineare (Tg +10°C)		IO-10-71 (astm e 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	-		90	100

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente e' riportato il riferimento alla norma internazionale.  
 nd = non determinato      na = non applicabile      TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)  
 Fattori di conversione:      1 mPas = 1 cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltativita'

data di emissione

Febbraio

2008

revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.