

IT

## Product Information

### **Elan-tech®**

**AS 119/AW 119**                      **100:15**

**AS 119/W 298 DT**                    **100:37**

**Adesivo epossidico bicomponente a medio-rapido  
indurimento**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**AS 119**

Indurenti  
**AW 119**  
**W 298 DT**

Rapporto in peso  
**100:15**  
**100:37**

**Applicazioni:** Adesivo per incollaggi di TNT abrasivi, nella produzione di rulli. Resinatura e rinforzo di materiali lapidei incoerenti. Incollaggi strutturali di materiali lapidei e ceramici alleggeriti. Rinforzo strutturali di materiali lapidei in blocco.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o miscelazione meccanica mediante macchine miscelatrici dosatrici senza piatto pressore. Impregnazione di tessuti di vetro anche in verticale o sopra testa. Impasti caricati altamente tissotropici. L'abbinamento con W298DT offre un maggior tempo di lavorazione.

**Descrizione:** Sistemi epossidici bicomponenti, liquidi, non caricati, con formazione di tissotropia durante la miscelazione dei due componenti applicabile nello spessore massimo di 1 cm. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina			Lattescente
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	2.500 5.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13 1,17

**Indurenti**

			<b>AW 119</b>	<b>W 298 DT</b>
Colore indurente			Paglierino	Incolore/
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	50 100	250 400
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98 1,02	0,98 1,02

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:15	100:37
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:18	100:42
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	8 14	18 25
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	205 230	130 145
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)		tix	tix
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)	>10-88 (ASTM D5895-03)	h	1,5 2,5	3,5 4,5

AS 119

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			AW 119		W 298 DT	
Colore			Lattescente		Lattescente	
Lavorabilità all'utensile			Ottima		Ottima	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,12 1,16	1,12 1,16	
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85 89	83 87	
Transizione vetrosa (Tg)	24h TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	52 58	42 48	
	24h TA + 15h 60°C		°C	86 92	74 80	

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**AS 119**

**Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Trattare la superficie con Y23 diluito in acetone 1:10 ed aspettare qualche minuto prima di applicare il prodotto. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.

**Indurimento/Post-indurimento:** Il sistema indurisce a temperatura ambiente ( $T > 10^{\circ}\text{C}$ ). Il sistema permette di mettere in lavorazione il manufatto già 48 h ore dopo la posa. In ogni caso le massime caratteristiche meccaniche del sistema si considerano raggiunte dopo 7 giorni a temperatura ambiente. Il post-indurimento normalmente non è necessario

**Stoccaggio:** La resina epossidica non caricata ed i relativi indurenti amminici sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Settembre                      2017  
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.