

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 005 MEK20/AW 005 MEK20

100:50

Adesivo epossidico bicomponente a solvente

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
AS 005 MEK20

Indurente
AW 005 MEK20

Rapporto in peso
100:50

Applicazioni: Adesivo per incollaggio di vetro, materiali metallici, rame, nomex, ecc. Impregnazione di tessuti di vetro.

Metodo di utilizzo: Applicazione a pennello o a spatola tal quale o previa diluizione con solventi (acetone, metiletilchetone, etc.). Impregnazione di tessuti di vetro. Indurimento a TA seguito da stabilizzazione in forno o breve indurimento a caldo.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato. Buona adesione a vetro, materiali metallici e materiali plastici. Tempo di indurimento contenuto. Elevata resistenza termica. Elevata resistenza chimica. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Paglierino
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	150 300
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,99 1,03

Indurente

Colore indurente			Ambra
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.500 2.500
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,92 0,96

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:50
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:60
Tempo di utilizzo: 25°C	3.000 mPas, 500ml	IO-10-50 (ISO3219) (*)	h 10 14
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas 50 60
Tempo di gelificazione	25°C (1mm)	IO-10-73 (*)	h 10 12
	130°C (1mm)		min 60 80
Tempo di sfornatura	25°C (1mm)	(*)	h 20 25

AS 005 MEK20/AW 005 MEK20

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Densita' 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	0,96	1,04
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80	89
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	80	90
Assorbimento d'acqua (24hTA)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,05	0,10
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,35
Temperatura massima di esercizio consigliata		IEC 60085 (***)	°C	155	
Costante dielettrica a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)		2,8	3,2
Fattore di perdita a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	x 10 ⁻³	65	85
Resistivita' di volume a:	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	Ohm x cm	5 x 10 ¹⁴	8 x 10 ¹⁴
Rigidita' dielettrica	25°C	IO-10-61 (ASTM D 149)	kV/mm	21	23

AS 005 MEK20/AW 005 MEK20

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Diluire con solvente fino alla consistenza desiderata per l'applicazione in oggetto. Per stratificazione a pennello di tessuti di vetro si consiglia diluizione con MEK in rapporto 20-30% in peso. Evitare di inglobare aria. Preparare le superfici eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti.

Indurimento/Post-indurimento: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche.

Stoccaggio: Le resine epossidiche diluite in solvente sono conservabili per dodici mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto (è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 20°C). Richiudere le confezioni subito dopo l'utilizzo. Un eccessivo riscaldamento del materiale può provocare la graduale evaporazione del solvente e il conseguente innalzamento di viscosità. In tale caso è necessario riaggiungere solvente ed omogenizzare accuratamente. E' comunque buona norma verificare prima dell'impiego l'assenza di evidente separazione del prodotto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Luglio	2012
revisione n° 03	Ottobre	2015

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) la temperatura massima di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili. E' a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della classe termica del componente che è la risultante complessa della tipologia costruttiva e dei materiali protettivi impiegati.

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.