



CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO
TYPE APPROVAL CERTIFICATE
N. DIP074915CS

Si certifica che il seguente prodotto soddisfa le prescrizioni delle norme RINA per l'omologazione di tipo.
This is to certify that the product identified below is in compliance with the applicable requirements of the RINA type approval system.

Descrizione <i>Description</i>	Adesivo Strutturale <i>Structural Adhesive</i>
Tipo <i>Type</i>	ACRALOCK SA 10
Fabbricante	MATES ITALIANA SRL
Luogo di produzione <i>Manufacturer</i>	VIA PACINOTTI 4
<i>Place of manufacture</i>	20090 Segrate (MI)
Norme di riferimento <i>Reference standards</i>	RINA Rules for the Classification of Pleasure Yachts <i>RINA Rules for the Classification of Pleasure Yachts</i>

Rilasciato a **Genova** il **26 Gennaio 2017**. Questo
Certificato è valido fino al **25 Gennaio 2022**
*Issued in Genoa on January 26, 2017 . This Certificate is valid
until January 25, 2022*

Questo Certificato e' composto di 1 pagina e di 1 allegato
This certificate consists of this page and 1 enclosure



RINA Services S.p.A.

GML



CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO
TYPE APPROVAL CERTIFICATE
No. DIP074915CS

Allegato - Pagina 1/1
Enclosure - Page 1 of 1
ACRALOCK SA 10

Descrizione prodotto <i>Product description</i>	Adesivo a base di metacrilato. <i>Methacrilate adhesive.</i>
Campo di applicazione <i>Fields of application</i>	Incollaggio di compositi utilizzabile per costruzioni certificate dal RINA. <i>Bonding of composite for use in construction under RINA certification.</i>
Documentazione di riferimento <i>Reference documents</i>	Istruzioni del Fabbricante inclusi i criteri di progettazione per i giunti incollati. <i>Manufacturer's instruction, including design criteria for bonding connection.</i>
Dati <i>Data</i>	Dati dei test effettuati con la supervisione del RINA e documentazione depositati presso la Direzione Generale del RINA. <i>Witnessed test data and documentation deposited at RINA Head Office.</i>
Condizioni di accettazione <i>Acceptance conditions</i>	<ol style="list-style-type: none">1. Incollaggio di laminati in plastica rinforzata con fibre di vetro.2. I criteri di progetto dei giunti dovranno rispondere ai Regolamenti RINA ed alle specifiche tecniche del Fabbricante.3. Le procedure per la preparazione delle superfici ed i particolari di incollaggio dovranno essere in accordo alle istruzioni del Fabbricante.4. Il carico ammissibile a taglio dell'adesivo dovrà essere valutato caso per caso, tenendo in considerazione lo spessore effettivo dell'adesivo e le caratteristiche progettuali del giunto. <ol style="list-style-type: none">1. <i>Structural bonding of glassfibre reinforced plastic laminates.</i>2. <i>Design criteria for bonding connections shall comply with RINA Rules and Manufacturer's technical instructions.</i>3. <i>Procedure for surface preparation and bonding items according to Manufacturer's instructions.</i>4. <i>Adhesive admissible shear strength shall be established on a case by case basis, taking in consideration the effective thickness of the adhesive and the design of the joint.</i>

Genoa January 26th, 2017
Genova, 26 Gennaio 2017

GML

RINA Services S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova
Tel +39 010 53851
Fax +39 010 5351000

