

Engineered Bonding Solutions GmbH  
 Attn. Mr. Mayer  
 Gewerbeweg 16  
 7411 Markt Allhau  
 AUSTRIA

2019-05-21  
 michael.bichler@ofi.at  
 Location: 1030 Vienna, Franz-Grill-Str. 5

**Re: Classification of adhesives PA. Nr. 1900996 / 412.239 (2014-05-26)**

Dear Mr. Mayer!

Hereby we can confirm, that the EBS Acralock adhesives as mentioned below (Test report 412.239/1-2 2014-05-26), manufactured by Engineered Bonding Solutions tested as reference types to their product series with certain process time adjustments

Acralock SA 10-15 BLK, representative for the Acralock SA 10 LV series  
 Acralock SA 1-15 NAT, representative for the Acralock SA 1 series  
 Acralock SF 10-30 BLK, representative for the Acralock SF 10 series

tested according to below experimental setup according to the standard EN 45545-2

set up: Aluminium sheet, thickness = 1mm  
 Adhesive layer, thickness = 1 mm  
 Aluminium sheet, thickness = 1mm

fulfill the requirements of the European Standard EN 45545-2 as summarized in the tab.1 as follows:

Test	Standard	Requirement	Adhesive		
			SA10-15BLK	SA1-15 NAT	SF10-30BLK
Optical. Density	EN ISO 5659-2	R1, HL3	pass	pass	pass
Toxicity	EN ISO 45545-2	R1, HL3	pass	pass	pass
Heat Release (Mahre)	EN ISO 5660-1	R1, HL3	pass	pass	pass
Flamespread	EN ISO 5658-2	R1, HL3	pass	pass	pass

Best Regards

  
 Ing. Michael Bichler  
 Abteilung Brandprüfung



Engineered Bonding Solutions GmbH  
 zH Herrn Mayer  
 Gewerbeweg 16  
 7411 Markt Allhau  
 ÖSTERREICH

2019-05-21  
 michael.bichler@ofi.at  
 Standort: 1030 Wien, Franz-Grill-Str. 5

**Betrifft:** Einstufung der Klebstoffe PA. Nr. **1900996 / 412.239 (2014-05-26)**

Sehr geehrter Herr Mayer!

Hiermit bestätigen wir, dass die unten angeführten EBS Acralock Klebstoffe (Prüfbericht 412.239/1-2 2014-05-26), stellvertretend getestet für Ihre Produktfamilie mit bestimmten Aushärtezeiten

Acralock SA 10-15 BLK, stellvertretend für die Acralock SA 10 LV Serie

Acralock SA 1-15 NAT, stellvertretend für die Acralock SA 1 Serie

Acralock SF 10-30 BLK, stellvertretend für die Acralock SF 10 Serie

getestet gemäß unten angeführten Versuchsaufbaues entsprechend der Norm EN 45545-2

Versuchsaufbau: Aluminium Platte, d = 1mm  
 Klebstoff, Schichtdicke 1 mm  
 Aluminium Platte, d = 1mm

wie in Tab 1 angeführt den Anforderungen der Norm EN 45545-2 wie folgt entsprechen.

Tab.1: Klebstoffe, Prüfkriterien, Anforderungen und Prüfungsergebnis:

Prüfung	Norm	Anforderung	Klebstoff		
			SA10-15BLK	SA1-15 NAT	SF10-30BLK
Rauchdichte	EN ISO 5659-2	R1, HL3	erfüllt	erfüllt	erfüllt
Toxizität	EN ISO 45545-2	R1, HL3	erfüllt	erfüllt	erfüllt
Wärmefreisetzung (Mahre)	EN ISO 5660-1	R1, HL3	erfüllt	erfüllt	erfüllt
Flammausbreitung	EN ISO 5658-2	R1, HL3	erfüllt	erfüllt	erfüllt

Mit freundlichen Grüßen

Ing. Michael Bichler  
 Abteilung Brandprüfung

